

Entrada Pegada a los Contenedores de Fibra de Vidrio de Pared Sencilla



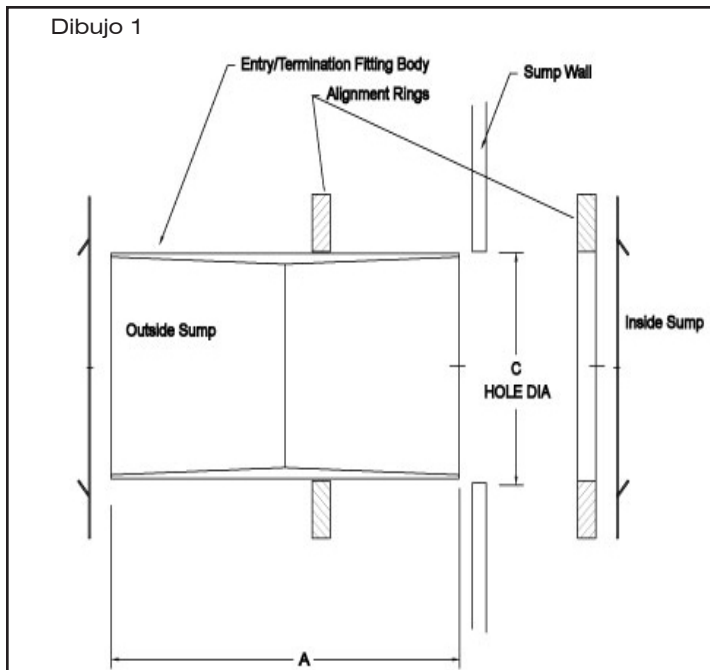
NOTA: Estas Entradas a los Contenedores de fibra de vidrio se pueden enlazar solamente a una superficie plana de fibra de vidrio. **NO** se instale en contenedores de plástica ni los con paredes curvadas. Para la facilidad de la instalación, se recomiendan los conectores flexibles al usar estas guarniciones. El uso de los Botas de Hule puede ser requerida para probar la contención secundaria. Las entradas pegadas también se pueden utilizar junto con otros tipos de guarniciones de la entrada del contenedor de la fibra de vidrio en el mismo sistema. Las entradas pegadas de la entrada del contenedor se pueden utilizar para los sistemas primarios o de la contención secundarios (SC). **El extremo de tubería conectó con la entrada pegada del contenedor se debe afilar en cualquier caso.** Entre en contacto con su representante de NOV Smith FGS para más información.

Entre en contacto con su representante de NOV Smith FGS para más información.

Antes de comenzar su instalación, lea por favor estas instrucciones.

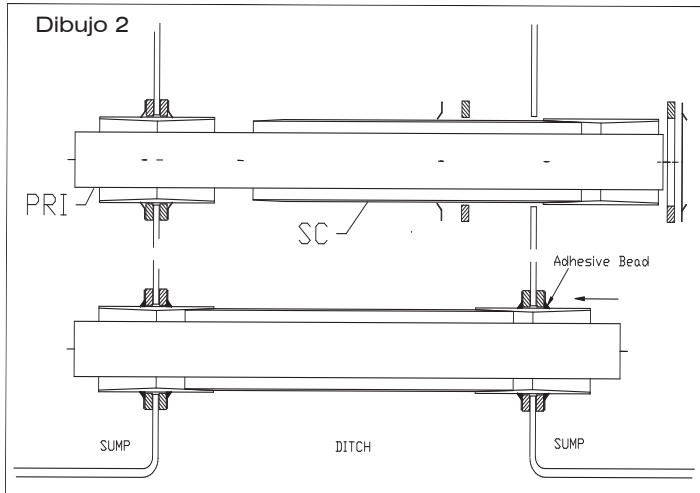
Las entradas de los contenedores tiene un diseño deslizar sin hombro y se puede moverse libremente a través de la pared del contenedor (Dibujo 1). Esto permite maniobrabilidad máxima al conectar las tuberías primarias o la contención secundaria al contenedor. La guarnición de la entrada del contenedor es ideal para las instalaciones aflautadas de la serie y la tubería de un sólo pared, venteo o recuperación de vapor pues no requiere un acople (requerido para la tuberías en paralela) entre los contenedores.

La guarnición de la entrada del contenedor consiste en un cuerpo afilado con un superficie trabajado a máquina que quepa en un agujero de la penetración del contenedor. El cuerpo se asegura a la pared del contenedor con los anillos especiales de la alineación de la fibra de vidrio y los anillos de



retención metálica. Es importante que la alineación y los anillos de retención estén en el lugar libremente sobre la tubería secundaria y/o primaria antes de enlazar. (Dibujo 2)

Debe enlazar y curar la guarnición de la entrada del contenedor en un extremo de la tubería funcionada con entre los contenedores antes de enlazar el lado opuesto. Esto evitará que exceso del movimiento disturbe "mojó" el empalme del contenedor.



Debe enlazar y curar la guarnición de la entrada del contenedor en un extremo de la tubería funcionada con entre los contenedores antes de enlazar el lado opuesto. Esto evitará que exceso del movimiento disturbe "mojó" el empalme del contenedor.

1. Determine la localización del agujero de la entrada y corte el agujero de la entrada en pared del contenedor usando dimensiones en la Tabla 1.

TABLA 1 - Dimensiones			
Tamaño	A	C	C
Pulgada	Pulg.	Pulg.	cm.
2"	5	2 ⁹ / ₁₆	6.50
3"	6	3 ³ / ₄	9.53
4"	6	4 ³ / ₄	12.07
*6"	6	6 ⁷ / ₈	17.46
*Cortador ajustable del agujero requerido para entradas de 6".			

2. Mida, corte y seque el ajuste la tubería y las guarniciones primarias y secundarias entre los contenedores. Centre la guarnición de la entrada del contenedor en los agujeros del corte de cada contenedor. Coloque la alineación y los anillos de retención libremente sobre la tubería primaria y/o del contención Secundaria SC en el exterior del contenedor y sobre la tubería primaria en el interior del contenedor.

3. Con la papel de lija de arena 36-60 manual o eléctrica, lija el área alrededor del agujero donde los anillos de la alineación enlazarán al contenedor. Lija ligeramente los anillos y quite el polvo.

4. Pega la tubería primaria y las guarniciones según las instrucciones del manual B2160S. Si la línea está para Contención Secundaria, enlace la tubería secundaria a la guarnición de la entrada del contenedor en cada extremo de la tubería. No enlace las guarniciones al contenedor. Asegúrese que la alineación y los anillos de retención estén colocados libremente sobre la tubería de contención secundaria en el exterior del contenedor y sobre la tubería primaria en el interior del contenedor.

5. Mezcle un kit de pegamento 7069 o 8069 para cada guarnición con acuerdo a las instrucciones en el kit adhesivo. Mezcle el polvo llenador para espesar el pegamento como anillo de la alineación de la fibra de vidrio no sellará correctamente sin llenador.

6. Las tuberías y las guarniciones primarias y/o del contención secundaria deben estar libres de moverse hacia adelante y hacia atrás a través del agujero de corte en el contenedor. Coloque o alinee las guarniciones primarias dentro de los contenedores. Comience a enlazar las guarniciones de la entrada del contenedor del tanque o al dispensador mas lejos. Enlace uno de los anillos de la alineación de fibra de vidrio en el interior y el exterior del contenedor.

7. Aplique una cantidad abundante del pegamento con el polvo llenador a la pared del contenedor, a los bordes del corte del agujero de la entrada, al diámetro interna del anillo de la alineación y como grano en el acople entera donde encuen

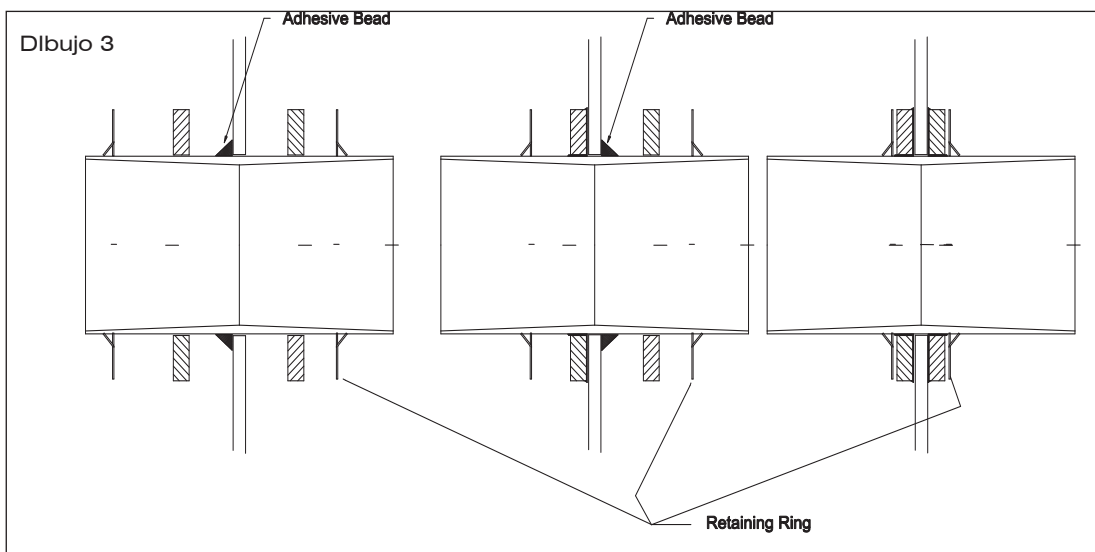
tre la pared del contenedor (Dibujo 3). El pegamento debe ser por lo menos 1/16" de ruesa.

8. Comenzando del interior del contenedor, empuje el anillo de la alineación a la pared del contenedor con la presión leve. Esto creará un grano del pegamento alrededor de las superficies externas e internas del anillo de la alineación. Después, empuje el anillo de retención hasta el anillo de la alineación y usar una sección de la fractura de una tubería PVC o un pequeño martillo plástico, conduzca el anillo de retención del metal sobre el acoplador y suba contra el anillo de la alineación. El anillo de retención mantiene la presión sobre el anillo de la alineación mientras que las curaciones del pegamento. Repita este proceso para el anillo de la alineación y de retención situado en la pared exterior del contenedor. Aplique la presión a los anillos de retención exteriores e interiores para crear un grano del pegamento alrededor de los anillos de la alineación.

9. Un buen grano adhesivo es esencial para que la guarnición de la entrada del contenedor tenga un empalme correctamente consolidado. Si hay un área que no tiene un grano adecuado del pegamento alrededor de él, aplique el pegamento adicional en esta área.

10. Enlace y cure la guarnición de la entrada del contenedor en un extremo de la tubería funcionada con entre los contenedores antes de enlazar el otro lado. Esto mantendrá exceso del movimiento de disturbar "para mojar" el empalme del contenedor.

11. Refiera a las instrucciones adhesivas del kit por tiempos de curación de la temperatura ambiente. El uso de un arma industrial del aire caliente acelerará el proceso de curado adhesivo.



National Oilwell Varco ha producido este folleto solamente para información de carácter general y no sea intencionado para los propósitos del diseño. Aunque se haya hecho todo lo posible para mantener la exactitud y la confiabilidad de su contenido, National Oilwell Varco no asume, de ningún manera, la responsabilidad por cualquier pérdida, daño o herida resultando del uso de información o datos adjunto, ni es cualquier garantía expresada ni implicada. Siempre verifique la fecha de publicación con nuestra información encontrado por nuestra pagina del internet como se puede encontrar por este literatura.



www.fgspipe.com

2700 West 65th Street
Little Rock, Arkansas 72209
Phone: 1 (501) 618-2256

25 S. Main Street
Sand Springs, Oklahoma 74063
1 (918) 245-6651



©Trademark of NATIONAL OILWELL VARCO
©2009, NATIONAL OILWELL VARCO
B2107S - Septiembre 2011